



# VGP

## CONTRÔLEUR VGP INTERNE SANS LEVAGE



### PARTICIPANTS

De 1 à 6 stagiaires maximum



### PUBLIC

Tout salarié souhaitant gérer les contrôles d'appareils sans levage afin de mettre à jour le registre de sécurité



### PRÉREQUIS

Compréhension du français



### DURÉE

5 jours (35h)



### OBJECTIFS

Etre habilité à procéder aux vérifications générales périodiques des engins SANS levage



### VALIDATION

Attestation de formation

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

A l'issue de la formation le participant sera capable :

- D'appliquer l'arrêté du 01 et 02 mars 2004
- De concevoir un rapport de vérification
- De repérer les différents points de contrôle
- De contrôler les appareils sans levage
- De rédiger les rapports

### MÉTHODE

Cette action de formation s'appuiera sur une méthode participative, associant des exercices pratiques et des apports théoriques.

### MOYENS

- Salle pouvant accueillir le nombre de participant + le formateur, équipée d'au moins une prise de courant
- Machines pour réaliser des contrôles

### ÉVALUATION

Questionnaire d'évaluation  
Evaluation pratique

### DÉLAIS D'ACCÈS

Minimum 24h avant le début de la formation en fonction de nos disponibilités et des exigences relatives au différents financements.

### ACCESSIBILITÉ

Formation accessible aux personnes en situation de handicap sans contre-indication de la médecine du travail. Il convient de nous contacter directement afin d'étudier ensemble les possibilités de suivre la formation.

### COÛT

Tarif à la journée en fonction du lieu de formation. Veuillez vous rapprocher de notre service commercial.





## PROGRAMME

### SANS LEVAGE

#### ■ CONNAISSANCES GÉNÉRALES ET SPÉCIFIQUES

- Définition d'un contrôle
- La réglementation : l'arrêté du 05 mars 1993 modifié, arrêté du 01 et 02 mars 2004 et sa circulaire du 25 mars 2005
- Décret du 02 décembre 1998
- Mission du contrôleur et moyens mis à sa disposition
- La délégation de pouvoir et les responsabilités du contrôleur
- Présentation des différents engins sans levage, les normes
- Conception des rapports
- Description des points de contrôle
- Rôle du rapport provisoire

#### ■ MISE EN PRATIQUE

- Présentation des fiches de contrôle
- Les points de contrôle par machine
- Contrôle visuel
- Exercice pratique de contrôle
  - Contrôle d'engins fournis par l'entreprise
  - Renseignement du rapport provisoire et des fiches de contrôles
  - Enregistrement et suivi

#### ■ LE CONTRÔLE DES CONNAISSANCES

- Réalisation d'un contrôle en toute autonomie
- Mise à jour des fiches de contrôle
- Analyse des actions correctives
- Synthèse de la formation

#### ■ LES FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- **Contrôleur VGP interne accessoires de levage**
- **Contrôleur VGP interne EPI et élingues**
- **Contrôleur VGP interne avec levage**

